

2-01

**ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ**  
для школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2018-2019 учебного года  
**НОМИНАЦИЯ «ТЕХНИКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»**  
7-8 класс

1. Отметьте знаком «+» правильный ответ.

Фартук токарно-винторезного станка служит для:

- ✓
- А. перемещения резца в продольном направлении;
  - Б. преобразования вращательного движения ходового вала в поступательное движение фартука;
  - + В. преобразования вращательного движения ходового вала, ходового винта и вала ручной подачи в поступательное движение фартука;
  - Г. преобразования вращательного движения ходового винта в поступательное движение фартука.

2. Отметьте знаком «+» правильный ответ.

Изготовление детали из древесины начинается:

- ✓
- А. с разметки заготовки;
  - + Б. с выбора заготовки;
  - В. обработки заготовки;
  - Г. с подбора инструмента.

3. Отметьте знаком «+» все правильные ответы.

Шерхебель это:

- А. инструмент для обработки чистовой поверхности искусственного материала.
- Б. рубанок с плоским ножом.
- + В. рубанок для строгания с узким и закругленным ножом.
- Г. для отделочных работ древесины

4. Ответьте письменно:

Опишите как правильно выбрать рабочее место для выполнения слесарной операции «Рубка металла» в тисках.

✓

Рабочий с рабочим местом не должно быть лишних предметов, особенно под ногами, все необходимое должно лежать на столе.

5. Отметьте знаком «+» правильный ответ.

Для улучшения качества отверстий применяют инструмент:

- ✓
- А. сверло;
  - Б. зенковку;
  - В. зенкер;
  - Г. фрезу;
  - + Д. развертку.

10 + 6.

6. Отметьте знаком «+» правильный ответ.

Для облегчения условий обработки резанием сталь подвергают:

А. нормализации;

Б. закалке;

+ В. отжигу;

Г. отпуску.

7. Отметьте знаком «+» правильный ответ:

Перечислить приспособления, применяемые для крепления заготовок при обработке деталей на станке СТД-120:

А. трезубец, патрон, планшайба;

Б. рейер, майзель;

+ В. струбцина, зажим.

8. Творческое задание.

Для изготовления декоративной дверной ручки для сауны:

А. выберите материал и обоснуйте свой выбор;

Б. выберите размеры заготовки;

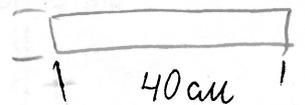
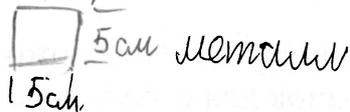
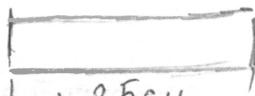
В. нарисуйте эскиз с размерами изделия;

Г. опишите процесс изготовления ручки, используемые инструменты и оборудование на технологической карте;

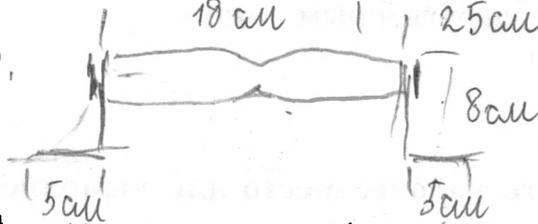
Д. предложите украшение или отделку изделия.

А. П.к. в сауне большая температура ручка должна быть деревянная либо лакированная.

Б. Древесина

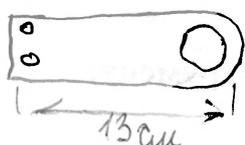
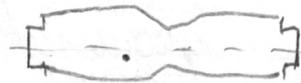


В.



Г. На токарной станке по дереву вытачиваем заготовку под ручкайтку дверной ручки

Из металлической пластины делаем крепления ручки



С помощью ножовки, напильника, дрели, наждачной бумаги, сверла диаметром 3 мм, 14 мм.

После изготовления двух держателей мы в тисках их изгибаем 18 см после сборки ручки обязательно окрашиваем 5 см краской